

ARK50-THD

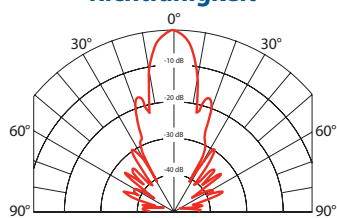


SPEZIFIKATIONEN

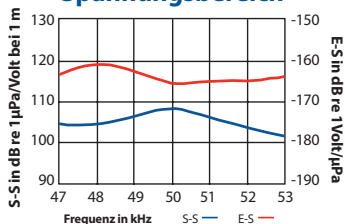
Optimale Arbeitsfrequenz: 50 kHz, $\pm 4\%$
Mindest-Sendeempfindlichkeit bei optimaler Sendefrequenz: 105 dB, 1 $\mu\text{Pa/V}$ bei 1 m
Mindest-Empfangsempfindlichkeit bei optimaler Sendefrequenz: -170 dB re 1V/ μPa
Mindest-Querwiderstand: 350 Ω , $\pm 30\%$
Minimaler und maximaler Messbereich*: 30 cm bis 15 m
Typischer Messbereich: 35 cm bis 10 m
Freie Kapazität (1 kHz): 5,000 pF, $\pm 20\%$ pF
Schallkeule (@ -3dB voller Winkel): 10°, $\pm 2^\circ$
Maximale Steuerspannung (2% Tonsignal pro Arbeitszyklus): 1,000 V_{pp}
Betriebstemperatur: -40°C bis 90°C
Gewicht: 250 g
Gehäusewerkstoff: PVDF
Werkstoff des akustischen Fensters: PVDF

*Bei Puls-Echo-Modus. Mindest-und maximalbereiche stellen optimale bedingungen dar. Tatsächliche bereiche können unterschiedlich sein, je nach steuerschaltung und signalbearbeitung.
Hinweis: Optimalerweise sollten Leistungsmessungen durchgeführt werden, wenn die Wandler erreicht einen stationären Zustand.

Richtfähigkeit



Sende und Empfangs Spannungsbereich



Impedanzgröße und Phase

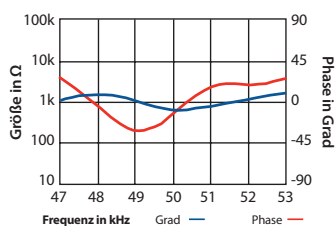
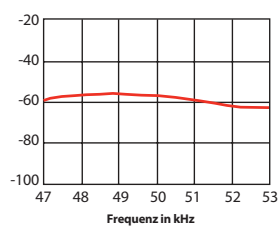


Abbildung von Merit (Summe der TVR und RVR)



50 kHz

AIRDUCER® Ultraschall Transducer

Anwendungen

- Füllstandsmessung in chemisch aggressiver Umgebung
- Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung
- Strömungsüberwachung

Features

- Robustes einteiliges PVDF-Gehäuse, ist nach US-amerikanische FDA-konform
- Standard interne Abschirmung

Optionen

- Mutter mit 2" BSP Gewinde
- Komplette Montage mit Standardkabelängen ist möglich
- 10 Ω Thermistor für die Temperaturkompensation verfügbar
- 12mm Verlängerungshülse
- Befestigungskappe in BSP, NPT oder M32 Gewinde erhältlich
- 8mm M3 PCB Abstandshalter

Dimensionen

Thread Choices:

1" tapered BSP x 0.75" long
 1" NPT x 0.94" long
 M32-1.5 x 0.75" long

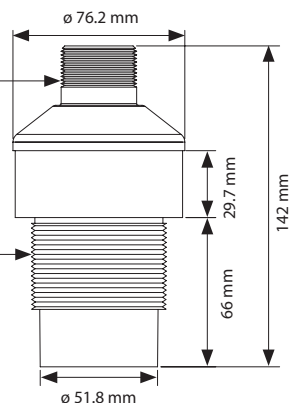
Darf mit angezeigt werden optionale Ausrüstung.



Gas Gehäuse nimmt den Transceiver (Sender und Empfänger) sowie die signalverarbeitende Elektronik auf

Compatible With:

2"-11 BSP
 2"-11.5 NPT / NPSM



Das Transceiver-Modul des T1-Entwicklers von Airmar kann zur Evaluierung von verwendet werden AIRDUCER®-Wandler.

©Airmar Technology Corporation

ARK50_THD_r5_G 05/08/23

As Airmar constantly improves its products, all specifications are subject to change without notice. Sämtliche spezifikationen typisch bei 22°C und jederzeit widerruflich ohne vorherige mitteilung. Factory Mutual approved models suitable for: Class I, Division 1, Hazardous Locations. AIRDUCER® is a registered trademark of Airmar Technology Corporation. Other company or product names mentioned in this document may be trademarks or registered trademarks of their respective companies, which are not affiliated with Airmar.